

Tabelle N58 Anziehmomente und Sicherungsmittel

Motorteile	Gewinde		Anzahl	Anziehmoment		Bemerkungen	Siehe Seite
	Ø (mm)	Steigung (mm)		Nm	mkp		
Motorbefestigung:							
Befestigungsschrauben	10	1,25	3	29	3,0	—	—
Schrauben für Befestigungswinkel	8	1,25	8	19	1,9	—	—
Oberteil:							
Sperrbolzen für Steuerkettenspanner	6	1,0	1	9,8	1,0	—	—
Schrauben für Nockenwellenkettenrad	6	1,0	2	15	1,5	A	319
Schrauben für Vergaserhalterung	6	1,0	4	—	—	A	—
Kurbelwellengehäusebolzen	8	1,25	8	—	—	A	—
Schrauben für Zylinderkopfdeckel	6	1,0	5	9,8	1,0	S	—
Schrauben für Zylinderkopfdeckel	8	1,25	8	22	2,2	S	—
Zylinderkopfmutter	8	1,25	8	25	2,5	S	—
Zylinderkopfbolzen	8	1,25	4	—	—	A	—
Ölkanalverschlußschraube	PT 1/8	PT 1/8	1	9,8	1,0	A	—
Kipphebelwellen	16	1,5	4	39	4,0	—	320
Zündkerzen	12	1,25	2	20	2,0	—	313
Kontermuttern für Ventileinstellschraube	6	0,75	4	15	1,5	—	—
Linke Seite:							
Schrauben für Motorritzelhalteplatte (falls zutreffend)	6	1,0	2	9,8	1,0	—	—
Mutter für Motorriemenscheibe (falls zutreffend)	20	1,5	1	98	10,0	—	323
Leerlaufschalter	10	1,25	1	15	1,5	A	—
Rotorbolzen	10	1,25	1	69	7,0	—	—
Inbusschrauben für Anlasserkupplung	8	1,25	3	34	3,5	A	—
Rechte Seite:							
Kupplungsnahebmutter	20	1,5	1	120	12,0	—	—
Kupplungsfederschrauben	6	1,0	5	8,8	0,9	—	—
Rückholfederstift	8	1,25	1	—	—	A	—
Unterseite							
Motorölablaßschraube	12	1,5	1	29	3,0	—	—
Ölfilterbefestigungsschraube	18	1,5	1	20	2,0	—	—
Innenteile:							
Kurbelgehäusebolzen							
oben	6	1,0	4	9,8	1,0	S	—
unten	6	1,0	5	9,8	1,0	S	—
unten	8	1,25	8	25	2,5	S	—

A : Sicherungslack auf Gewinde auftragen

G : Dichtmasse auf Gewinde oder Unterlegscheiben auftragen

S : Befestigungen in der vorgeschriebenen Reihenfolge festziehen

St : Die Befestigungen ankörnen, damit sie sich nicht lösen

Tabelle N58 Anziehmomente und Sicherungsmittel

Motorteile	Gewinde		Anzahl	Anziehmoment		Bemerkungen	Siehe Seite
	∅ (mm)	Steigung (mm)		Nm	mkp		
Räder:							
Vorderachsmutter	14	1,5	1	59	6,0	—	
Tachometerritzelstift	—	—	1	—	—	St	
Reifenventilmuttern	8	0,8	4	1,5	0,15	—	—
Hinterachsmutter	16	1,5	1	78	8,0	—	
Bremsen:							
Entlüftungsventil(e)	7	1,0	1 (2)	7,8	0,8	—	322
Mutter für Bremshebel-Lagerung	6	1,0	1	5,9	0,6	—	327
Bremsschlauch-Hohlschrauben	10	1,25	2 (5)	29	3,0	—	
Bremshelbefestigungsschraube	8	1,25	1	20	2,0	—	—
Bremssattelbefestigungsschrauben	10	1,25	2 (4)	29	3,0	—	322
Imbusschrauben für Bremsscheibenbefestigung	8	1,25	5 (10)	22	2,2	—	
Hauptbremszylinderklemmbolzen	6	1,0	2	8,8	0,9	S	323
Zugankermutter (hinten)	10	1,25	1	29	3,0	—	
Lenkung:							
Muttern für Lenkerhalter	18	1,5	2	49	5,0	—	323
Lenkerbefestigungsmuttern	10	1,25	2	20	2,0	—	323
Steuerkopfeinstellmutter	30	1,0	1	7,4	0,75	—	315
Befestigungsschraube für obere Gabelbrücke	16	1,5	1	54	5,5	—	315
Federung:							
Untere Imbusschrauben für Vorderradgabel	8	1,25	2	20	2,0	A	
Vorderradgabel-Klemmbolzen	10	1,25	2	25	2,5	—	315
Vorderradgabel-Abläßschrauben	6	1,0	2	7,8	0,8	A	323
Befestigungsmuttern für Hinterradstoßdämpfer	12	1,25	2	69	7,0	—	324
Mutter für Schwinghebel-Schwenkachse (Uni-Trak)	12	1,25	1	69	7,0	—	324
Mutter für Schwingenachse	14	1,5	1	88	9,0	—	324
Bolzen für Verbindungsgestänge (Uni-Trak)	12	1,25	3	69	7,0	—	324
Antrieb:							
Mutter für hinteres Kettenrad (Riemenscheibe)	10	1,25	4	44	4,5	—	

(): Doppelscheibenbremse

In der folgenden Tabelle ist jeweils das Anziehmoment in Abhängigkeit von Gewindedurchmesser und Gewindesteigung für die Schrauben und Muttern der Kawasaki-Motorräder aufgeführt. Das tatsächlich erforderliche Anziehmoment kann jedoch bei den einzelnen Schrauben und Muttern auch bei gleichem Gewindedurchmesser und bei gleicher Gewindesteigung unterschiedlich sein. Die in den vorstehenden Tabellen aufgeführten Schrauben und Muttern unterscheiden sich manchmal von dem, was in dieser Tabelle angegeben ist. Diese Tabelle ist nur für diejenigen Schrauben und Muttern, die nicht in den vorausgegangenen Tabellen aufgeführt sind. Sämtliche Werte gelten für trockene und entfettete Gewinde.

Allgemeine Befestigungen:

Gewindedurchmesser (mm)	Anziehmoment	
	Nm	mkp
5	3,4 – 4,9	0,35 – 0,50
6	5,9 – 7,8	0,60 – 0,80
8	14 – 19	1,4 – 1,9
10	25 – 39	2,6 – 3,5
12	44 – 61	4,5 – 6,2
14	73 – 98	7,4 – 10,0
16	115 – 155	11,5 – 16,0
18	165 – 225	17,0 – 23
20	225 – 325	23 – 33

VERGASER

Außer den Angaben auf Seite 218–223 im Hauptbuch ist folgendes zu beachten.

1. Entlüftungsröhr 37, Primärhauptdüse 38 und Gummistöpsel 40 entfallen.
2. Das Spiel zwischen Leerlaufverbindung und Nocken für schnellen Leerlauf sollten 2,5–4,0 mm betragen.

Einbauhinweis

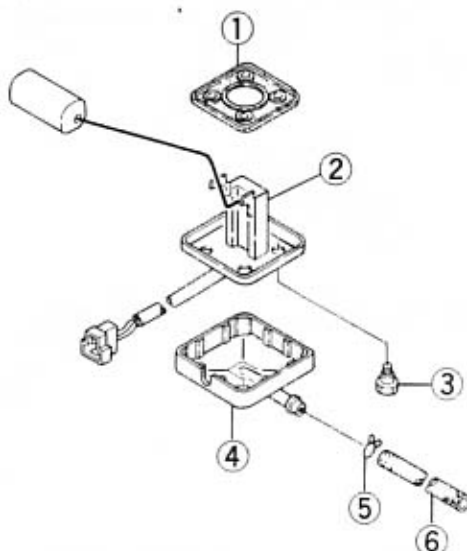
- Die Dichtung erneuern, wenn sie beschädigt oder gealtert ist.
- Kraftstoffstandfühler und Deckel wie in der Abbildung gezeigt einbauen.

KRAFTSTOFFSTANDFÜHLER

Der Kraftstoffstandfühler ist an der Unterseite des Kraftstofftanks befestigt.

Kraftstoffstandfühler

(N90)



- | | |
|--------------------------|-------------------|
| 1. Dichtung | 4. Deckel |
| 2. Kraftstoffstandfühler | 5. Federsicherung |
| 3. Schraube | 6. Schlauch |

NOCKENWELLE
Ausbauhinweis

- Den linken Kolben auf den oberen Totpunkt am Ende des Kompressionshubs bringen.
- Kontrollieren, ob die „T“-Marke für den linken Zylinder am Lichtmaschinenrotor mit der Einstellmarke am linken Motordeckel fluchtet (Abb. N84).

Einbauhinweise

- Motoröl auf Nockenteile, Drehzahlmesserzahnrad und Zylinderkopflager auftragen. Wenn Zylinderkopf und/oder Nockenwelle erneuert werden, ist anstelle des Motoröls etwas MoS₂-Fett aufzutragen.
- Das Nockenwellenkettenrad so einbauen, daß die markierte Seite nach links zeigt.
- Einstellen der Steuerkette.
- Den linken Kolben an den oberen Totpunkt am Ende des Kompressionshubs bringen, die Steuerkette so auf das Kettenrad auflegen, daß die Linienmarkierungen mit der Zylinderkopfoberfläche fluchten.
- Die Nockenwelle so drehen, daß die Kerbe an der linken Seite der Nockenwelle nach unten zeigt und die Befestigungslöcher am Kettenrad und an der Nockenwelle aufeinander ausrichten.
- Sicherungslack auf die Schrauben des Nockenwellenkettenrads auftragen und die Schrauben mit 15 Nm (1,5 mkp) festziehen. Hierbei die Kurbelwelle mit einem Schlüssel festhalten, damit sich die Nockenwelle nicht dreht.